

# Набор Spiderbeam



№	Количество	Описание
1	20	Стеклопластиковые трубчатые сегменты, диаметр 35 мм, толщина стенок 1 мм, длина = 1,15 м
2 )*	4	Алюминиевые трубки. Внешний диаметр 40 мм, толщина стенок 2 мм, длина 175 мм
3 )*	8	Алюминиевые трубки. Внешний диаметр 10 мм, толщина стенок 1 мм, длина 35 мм
4 )*	2	Алюминиевая пластина 220 x 220 x 1 мм
5 )*	2	П-образный профиль (нержавеющая сталь) 40 x 25 мм, толщина стенки 2 мм, длина 110 мм.
6 )*	1	Алюминиевый П-образный профиль 15 x 15 мм, толщина стенки 1,5 мм, длина 200 мм.
7	8	Болт, V2A, M6x55 (V2A = нержавеющая сталь)
8	4	Болт, V2A, M6x30 (M6x30 = диаметр 6 мм, длина резьбы – 30 мм)
9	2	Болт, V2A, M6x16
10	2	U-образный болт М6. Диаметр загиба 60 мм, длина 95 мм, длина резьбовой части 45 мм
11	22	Гайка М6, V2A
12	30	Шайба М6, V2A
13	12	М6 разрезная пружинная шайба (шайба гровера), V2A
14	4	Винт М3x10, V2A
15	4	Гайка М3, V2A
16	6	Резиновая герметизирующая шайба под винт М6
17	47 м	Кевларовый фал, диаметр 1,5 мм
18	82 м	Струна PVDF (устойчивая к УФ-излучению), диаметр 1 мм
19	66	Пластиковый изолятор, черный полиэтилен, устойчивый к УФ-излучению
20	8	Резиновое кольцо, устойчивое к УФ-излучению, 28x6 мм
21	5 м	Лента-«липучка» двухсторонняя, полиэстер, устойчивая к УФ-изл., ширина 20 мм
22	1.5 м	Лента-«липучка», полиэстер, устойчивая к УФ-излучению, ширина 50 мм
23	1	25мл упаковка с компонентами эпоксидного клея
24	73 м	Wireman CQ-532 многожильная скрученная биметаллическая проволока, полиэтиленовая изоляция, диаметр 1 мм
25	10	Луженые наконечники М6 под пайку. 6 из них загнуты под 90 градусов
26	1 м	Термоусадочная трубка 6/2 мм
27	30 см	Термоусадочная трубка 3/1 мм
28 )*	1	Защитный пластиковый корпус, 120x90x55 мм, водонепроницаемый
29	1 м	Фторопластовый коаксиальный кабель RG142 или RG303
30	1	Ферритовое кольцо FT-240-61 (61x36x13, магн. пониж. 125)
31	1	Коаксиальная розетка SO239 под вилку типа PL
32	1	Резиновый уплотнитель для коаксиальной розетки SO239
33	1	Лепесток под пайку и прижим винтом М3.
34	1	Катушка диаметром 20 см
35	4	Колпачки-заглушки для фиброоптических трубок (поз.1)

)\* Позиции № 2, 3, 4, 5, 6, 28: изготовленные заводским способом элементы, полностью обработанные, как указано в руководстве